



ООО «МеталлПром-инвест»

ИНН 6154094930 / 615401001
 347927, РО, г. Таганрог, Поляковское шоссе, д.16, оф.315
 Тел. 8(8634) 363-511, 340-609, 477-444

<http://metalprominvest.com>

E-mail: marketing@metalprominvest.com

E-mail: mpi.tag@vandex.ru

г. Таганрог

25.05.2020г.

ПАСПОРТ КАЧЕСТВА

На продукцию, отгруженную ООО «ГК Эльф» от 25.05.2020г.

Выпускаемая ООО «МеталлПром-инвест» продукция соответствует ГОСТ 8965-75 (Части соединительные стальные с цилиндрической резьбой для трубопроводов P = 1,6 Мпа) Соединительные части изготавливаются из хорошо сваривающейся стали по ГОСТ 380-71 и ГОСТ 1050-73. Резьба соединительных частей выполнена по ГОСТ 6357-81. Контргайки выполнены по ГОСТ 8968-75. Муфты выполнены по ГОСТ 8966-75 с использованием труб по ГОСТ 8732-72, ГОСТ 3262-75, ТУ 14-157-30-2002. Стоны выполнены по ГОСТ 8969-75 с использованием труб по ГОСТ 3262-75 и 10704-91.

Наименование	Условный проход D _н , мм	Длина заготовки, мм	Трубная резьба inch	Кол-во выпущенной продукции, шт.
Сгон стальной	15	110	1/2	13 500
Сгон стальной	20	110	3/4	10 201
Сгон стальной	25	130	1	3 696
Сгон стальной	32	130	1 1/4	2 024
Сгон стальной	40	150	1 1/2	2 528
Сгон стальной	50	150	2	3 500
Резьба стальная	20	38	3/4	23 544
Резьба стальная	25	38	1	15 372
Резьба стальная	32	38	1 1/4	11 360
Резьба стальная	40	39	1 1/2	5 040
Резьба стальная	50	47	2	4 500
Резьба стальная	65	60	2 1/2	1 000
Бочонок стальной	25	60	1	1 056
Муфта стальная	15	34	1/2	38 100
Муфта стальная	20	34	3/4	4 032
Муфта стальная	25	43	1	8400
Муфта стальная	32	48	1 1/4	4 032
Муфта стальная	40	48	1 1/2	4 032
Муфта стальная	50	56	2	5 040

<i>Наименование</i>	<i>Условный проход D_у, мм</i>	<i>Длина заготовки, мм</i>	<i>Трубная резьба inch</i>	<i>Кол-во выпущенной продукции, шт.</i>
Контргайка	15	9	1/2	5 200
Контргайка	20	9	3/4	10 200
Контргайка	25	10	1	3 000
Контргайка	32	10	1 1/4	3 000
Контргайка	40	10	1 1/2	3 000
Контргайка	50	10	2	1 050

Трубные заготовки предназначены для соединения водо - газопроводных труб с применением уплотнителя, работающих в условиях агрессивных сред при t не выше 175 град/С и давлении P =1,6 Мпа.

Мастер цеха

Панаари А.Т.

Начальник производства

Кучеренко Р.А.

